

Maintenance & Operating Instructions

For

4530SG & 4540SG Sight Glass Kit

Part Numbers:

4540SG-RK1 & 4540SGV-RK1

For Sales & Service Contact

USA:

Dixon Bayco USA
Chestertown, Maryland
Phone: 410-778-2000
Fax: 410-778-4702
Toll Free: 800-355-1991
E-mail: dixonbayco@dixonvalve.com
www.dixonbayco.com

Canada:

Dixon Group Canada Limited
Innisfil (Barrie), Ontario
Phone: 705-436-1125
Fax: 705-436-6251
Toll Free: 877-963-4966
E-mail: isales@dixongroupcanada.com
www.dixongroupcanada.com

Mexico:

Dixva, S. de R.L. de C.V.
Monterrey, N.L.
Phone: 01-800-00-DIXON (34966)
Fax: 01-81-8354-8197
E-mail: contactenos@dixonvalve.com.mx
www.dixonvalve.com

Europe:

Dixon Group Europe Ltd
Preston, England
Phone: +44 (0)1772 323529
Fax: +44 (0)1772 314664
E-mail: enquiries@dixoneurope.co.uk
www.dixoneurope.co.uk

Asia Pacific:

Dixon (Asia Pacific) Pty Ltd
Wingfield, South Australia
Phone: +61 8 8202 6000
Fax: +61 8 8202 6099
E-mail: enquiries@dixonvalve.com.au
www.dixonvalve.com.au



The Right Connection™

4540SG / 4530SG SIGHT GLASS REPLACEMENT GUIDE

DISASSEMBLY

CAUTION: SAFETY GLASSES MUST BE WORN DURING DISASSEMBLY AND SERVICE.

Figure 1 - Tools required for maintenance and part replacement



1. Remove the retaining ring from assembly.
2. Drill two holes in the sight glass in the uppermost location as shown in figure 2. Holes should be aligned

Figure 2 – Hole Drilling Location



3. It is recommended to apply penetrating oil to ease removal of the sight glass.
4. Refer to figure 3-4 and insert the screw driver or round bar through the holes and push down on the sight glass until it is free from the first o-ring. Once the sight glass passes the first o-ring, push the sight glass at the top portion of the adapter body with the screw driver. See Figure 4.
5. After the sight glass and o-ring have been removed, thoroughly clean the o-ring groove to remove any debris and penetrating oil.

Figure 3 – Sight glass removal



Figure 4 – Sight glass removal



ASSEMBLY

1. Install the new o-rings making sure the grooves are clean.
2. Apply o-ring lubricant on the outside face of the sight glass to reduce friction. Position the new sight glass as shown in figure 5, making sure that the edge with the chamfer will pass the o-rings first, then press the sight glass evenly into the bore. If necessary use the old sight glass to push down the new sight glass.
3. Insert retaining ring into the groove in the body.
4. Verify the new seals and sight glass do not leak by capping one end and applying low air pressure (3 to 5 PSI) and checking for air bubbles under water.

Figure 5 – Sight glass assembly



Entretien & Mode d'emploi

pour

Trousse pour vitre transparente 4530SG & 4540SG

Numéro des pièces:

4540SG-RK1 & 4540SGV-RK1

Pour vente & service contactez

E-U:

Dixon Bayco USA
Chestertown, Maryland
Téléphone: 410-778-2000
Fax: 410-778-4702
Sans frais: 800-355-1991
E-mail: dixonbayco@dixonvalve.com
www.dixonbayco.com

Canada:

Dixon Group Canada Limited
Innisfil (Barrie), Ontario
Téléphone: 705-436-1125
Fax: 705-436-6251
Sans frais: 877-963-4966
E-mail: isales@dixongroupcanada.com
www.dixongroupcanada.com

Mexique:

Dixva, S. de R.L. de C.V.
Monterrey, N.L.
Téléphone: 01-800-00-DIXON (34966)
Fax: 01-81-8354-8197
E-mail: contactenos@dixonvalve.com.mx
www.dixonvalve.com

Europe:

Dixon Group Europe Ltd
Preston, England
Téléphone: +44 (0)1772 323529
Fax: +44 (0)1772 314664
E-mail: enquiries@dixoneurope.co.uk
www.dixoneurope.co.uk

Asie Pacifique:

Dixon (Asia Pacific) Pty Ltd
Wingfield, South Australia
Téléphone: +61 8 8202 6000
Fax: +61 8 8202 6099
E-mail: enquiries@dixonvalve.com.au
www.dixonvalve.com.au



The Right Connection™

GUIDE POUR VITRE TRANSPARENTE 4540SG / 4530SG

DÉMONTAGE

ATTENTION: DES LUNETTES DE SÉCURITÉS DOIVENT ÊTRE PORTER DURANT LE DÉMONTAGE ET L'ENTRETIEN.

Figure 1 – Les outils exigés pour l'entretien et le remplacement des pièces



1. Retirez les anneaux de retenus de l'assemblée.
2. Percez deux trous sur la partie supérieure de la vitre transparente tel que démontré sur la figure 2. les trous devraient être alignés.

Figure 2 – Location pour perçage des trous



3. Nous recommandons que vous utilisiez de l'huile pénétrante pour faciliter le retrait de la vitre transparente.
4. Faites référence aux figures 3-4 et insérez le tournevis ou la barre circulaire à travers les trous et appuyez sur la vitre transparente jusqu'à ce qu'elle soit libérée du premier joint torique. Une fois que vous avez la vitre transparente dépasser le premier joint torique, appuyez sur la vitre transparente sur la partie supérieure de l'adaptateur avec un tournevis. Voir Figure 4.
5. Après que la vitre transparente et le joint torique soient retirés, nettoyez complètement la rainure du joint torique de tous débris et d'huile pénétrante.

Figure 3 – Retrait de la vitre transparente



Figure 4 – Retrait de la vitre transparente



ASSEMBLEMENT

1. Installez les nouveaux joints toriques et assurez-vous que les rainures soient propres.
2. Appliquez un lubrifiant sur la face extérieure de la vitre transparente pour réduire la friction. Positionnez la nouvelle vitre transparente comme sur la figure 5, en vous assurant que le côté avec le chanfrein passera le joint torique en premier, ensuite appuyez la vitre transparente de façon uniforme sur l'alésage. Si nécessaire se servir de l'ancienne vitre transparente pour appuyer sur la nouvelle vitre transparente.
3. Insérez l'anneau de retenu dans la rainure du corps.
4. Vérifiez que les joints d'étanchéités et les vitres transparentes n'ont pas de fuites en bouchant une des extrémités. Appliquez une faible pression d'air (3 à 5 PSI) et vérifiez s'il y a des bulles sous l'eau.

Figure 5 – Assemblée de la vitre transparente

